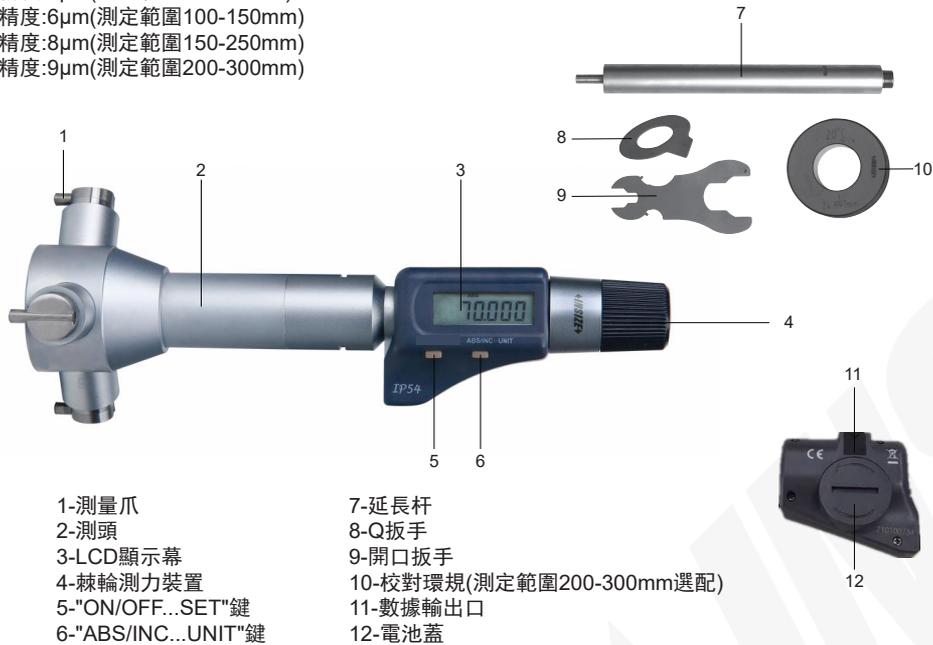


解析度: 0.001mm/0.00005"(其中測定範圍200-300mm的解析度為0.001mm/0.0001")  
 精度: 5 $\mu$ m(測定範圍50-100mm)  
 精度: 6 $\mu$ m(測定範圍100-150mm)  
 精度: 8 $\mu$ m(測定範圍150-250mm)  
 精度: 9 $\mu$ m(測定範圍200-300mm)



- 1-測量爪
- 2-測頭
- 3-LCD顯示幕
- 4-棘輪測力裝置
- 5-"ON/OFF...SET"鍵
- 6-"ABS/INC...UNIT"鍵
- 7-延長杆
- 8-Q扳手
- 9-開口扳手
- 10-校對環規(測定範圍200-300mm選配)
- 11-數據輸出口
- 12-電池蓋

1. 產品防護等級IP54。
2. 安裝電池:  
 ---用Q扳手將電池蓋逆時針轉動(圖1), 取下電池蓋  
 ---裝入CR2032電池, 電池的正極朝外(圖2)  
 ---安裝電池蓋, 用Q扳手將電池蓋順時針轉動鎖緊(圖3)

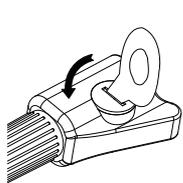


圖1

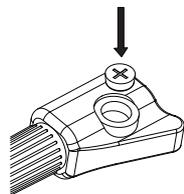


圖2

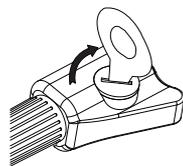


圖3

### 3. 按鍵功能:

- ON/OFF...SET---短按(<2秒): 開/關
- 長按(>2秒)進入初始值設置模式, "SET"會在顯示幕上閃爍。持續按住此鍵來選擇想要修改的數字, 當你選中該數字時數位會閃爍, 修改選中數字只需鬆開該鍵後再短按該鍵, 數字將會迴圈的從0變到9。再長按該鍵來選擇下一位想要改變的數字, 設置完後長按該鍵直到再次出現"SET"閃爍, 鬆開按鍵再短按退出設置模式。
- 長按(>2秒)進入初始值設置模式, "SET"會在顯示幕上閃爍。短按"SET"使顯示值設置為已設定初始值。
- ABS/INC...UNIT---短按(<2秒): 絕對/相對測量模式轉換。絕對測量模式為常規測量模式, 此時"ABS"出現。在任一點(稱該點為"相對零點")短按, 進入相對測量模式, 此時"INC"出現且顯示值為0。在相對測量模式下, 顯示值為測量點到"相對零點"的距離。再次短按回到絕對測量模式。
- 長按(>2秒): 公/英制轉換

4. 測量前, 需用校對環規對測微器進行校對。首先, 將測微器初始值設置成環規標稱值, 用清潔的軟布擦乾淨測微器測量面及校對環規內表面, 用測微器測量校對環規, 當測量面與環規內壁完全接觸後, 長按"ON/OFF...SET"鍵, 測微器顯示初始值與校對環規標稱值相同, 再次短按完成校準。
5. 測量時, 先將測微器測量爪收至比被測孔徑略小, 再將測微器垂直伸入被測孔, 扶穩測微器, 旋轉測力裝置, 並輕輕晃動測微器, 使測量爪測量面與孔壁完全接觸, 當聽到"咯咯"聲後, 即可讀數。讀數後, 先將測量爪退回, 再將測微器沿著孔軸線方向取出。  
 註: 當測量面與被測工件即將接觸時, 請勿過猛轉動測力裝置, 這樣會導致測量結果不準確, 並有可能損壞內部精密螺紋。
6. 通過安裝延長杆可以測量較深的孔徑。用開口扳手卡住主杆卡槽將測頭與主杆部位分離, 再將延長杆安裝到測頭與主杆之間並用扳手擰緊。  
 註: 不可直接用手握住晶片部位進行安裝操作。
7. 當測量爪完全收攏時, 請勿繼續旋轉測力裝置, 這樣可能會損壞測微器內部元件。
8. 可選配件: 數據傳輸線 (7315-30, 7302-30, 7305-30)。
9. 開機狀態下靜置5分鐘左右, 產品自動關機。按任意鍵開機。
10. 電池的使用壽命約為半年。如果顯示幕數位閃爍或不顯示, 表示電池電量不足, 需更換電池。若顯示或按鍵異常, 請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。測微器長期不使用時, 請取下電池, 否則會造成電池漏液從而損壞電子部件。
11. 工作溫度為0-40°C。